

明 細 書

正極活物質及びその製造方法、並びに、これを用いたリチウム二次電池用正極及びリチウム二次電池

<技術分野>

本発明は、高性能なリチウム電池の正極に用いることのできる正極活物質及びその製造方法、並びに、これを用いたリチウム二次電池用正極及びリチウム二次電池に関する。

<背景技術>

リチウム二次電池に代表される非水系電解質二次電池は、高いエネルギー密度を有し高い電圧を取り出せることから、小型携帯端末や移動体通信装置等への電源として広く使用されている。リチウム二次電池は、充放電に伴いリチウムイオンを放出・吸蔵しうる正極活物質を主要構成成分とする正極と、充放電に伴いリチウムイオンを吸蔵・放出しうる負極と、リチウム塩及び非水溶媒からなる電解質とを備える。

現在、リチウム二次電池の正極活物質には、層状構造を有し LiMO_2 （Mは遷移金属元素）で表される組成のリチウム遷移金属複合酸化物、スピネル構造を有し LiM_2O_4 （Mは遷移金属元素）で表される組成のリチウム遷移金属複合酸化物、 LiMPO_4 （Mは遷移金属元素）で表される組成のリチウム遷移金属リン酸化合物等が知られている。なかでも、層状構造を有し LiMO_2 （Mは遷移金属元素）で表される組成のリチウム遷移金属酸化物の一種である LiCoO_2 は高いエネルギー密度を有することから特に携帯通信機器用のリチウム二次電池用正極活物質材料として広く使用されている。

活物質の表面を異種元素で改質して性能を改善する試みが各種提案されている。特許文献1～4には、活物質の表面をアルミニウムで被覆することで電子伝導度を向上させる方法が記載されている。しかしながら、この方法によれば確かに粒子表面の電子伝導性は向上するものの、正極場での電解質の酸化分解

を抑制するには不十分であった。

また、特許文献5には、 In 、 Mg 、 Al 、 Ba 、 Sr 、 Ca 、 Zn 、 Sn 、 Bi 、 Ce 、 Yb の金属導電層を母材粒子表面に形成した正極材料が記載されている。しかしながら、0価金属を表面に配置すると、サイクル性能が必ずしも良好なものとはならなかった。これは、充放電に伴う活物質粒子の膨張・収縮に対する金属導電層の追従が不十分であるためと推察される。さらに、金属導電層を表面に形成させるには、同文献の実施例記載のように還元雰囲気で行う必要がある、このような雰囲気で行うと、正極活物質からの酸素脱離等が起こり活物質の結晶構造の崩れが生じやすく、電池性能を低下させるといった問題点があった。また、特許文献6には、 $\text{Li}-\text{Mn}-\text{Ni}-\text{Co}$ 系複合酸化物母材粒子の表面近傍に結晶構造を崩さない程度の微小量の異種元素(Al 、 Mg 、 Ca 、 Sr 、 Y 、 Yb)をドーピングすることにより、耐熱性や電子伝導性を上げる試みがなされている。しかし、これらの技術を用いても、活物質表面を修飾するには不十分であり、電池性能を充分に向上させることができなかった。なお、特許文献6には、これらのドーピングにより電池性能がどの程度向上するかについては開示されていない。

LiNiO_2 の Ni の一部を他の Mn や Co で置換したリチウムニッケルマンガノコバルト複合酸化物(例えば、特許文献7参照)は、リチウムコバルト酸化物と同等の充放電容量と優れた充放電サイクル性能、保存性能を示すとともに充電末期の高温安定性もリチウムコバルト酸化物やリチウムニッケル酸化物に比べて向上することが明らかとなってきたことから、リチウムコバルト酸化物に代わる正極活物質として注目されている。

特許文献8には、リチウム遷移金属複合酸化物を含有する正極と、炭素材料を含有する負極を用いたリチウムイオン二次電池において、前記リチウム遷移金属複合酸化物として、特定の組成の層状リチウムニッケルマンガノコバルト複合酸化物等を使用し、且つ上限電圧4.15～4.4Vで使用することが記載されているが、充放電サイクル性能のさらなる向上が望まれていた。

〔特許文献1〕特開平08-102332号公報

〔特許文献2〕特開平09-171813号公報

〔特許文献3〕特開2002-151077号公報

〔特許文献4〕特開2001-256979号公報

〔特許文献5〕特開2000-048820号公報

〔特許文献6〕特開2003-017052号公報

〔特許文献7〕特開2000-133262号公報

〔特許文献8〕特開2003-264006号公報

リチウム二次電池は、充電状態で長時間放置されると、放電性能等電池としての特性を悪化させるという問題があった。特に、充放電を多数回繰り返したリチウム二次電池においては上記の問題は特に顕著に認められた。この原因について本発明者らが解析したところ、特性が悪化したリチウム二次電池では、炭素材料を用いた負極の作動電位領域が上昇していることが見いだされた。このことから、本発明者らは、特性悪化の原因を次のように推察した。即ち、正極にかかる電位によって正極近傍の電解質が分解して炭酸根を主とする分解生成物が発生し、これが負極側に泳動することで負極表面に炭酸根を主とする被膜が生成し、負極インピーダンスを上昇させる。すると、実質的に負極電位が上昇することによって、負極の作動電位領域が高電位側にシフトし、これに伴い、正極の作動電位領域が高電位側にシフトする。このため、正極にはより高電位がかかることになり、上記現象がより加速され、より電池特性を悪化させる。

本発明は、前記問題点に鑑みてなされたものであり、その目的は、高電位においても正極と電解質との副反応を抑えることができ、電池に適用することにより充電状態で保存しても電池性能を損なうことなく充放電サイクル性能も向上させることができる正極活物質およびその製造方法、また、それを用いたリチウム二次電池用正極、並びに、充電状態で保存しても電池性能を損なうことなく充放電サイクル性能も向上したリチウム二次電池を提供することである。また、高い上限電圧で使用しても優れた充放電サイクル性能を発揮できるリチウム二次電池を提供することである。

<発明の開示>

本発明者らは、鋭意検討の結果、正極活物質の表面に周期律表の3族の元素を付着させることによって、高電位においても正極と電解質との副反応を抑えることができ、これにより、上記課題が解決できることを見出し、本発明に至った。

すなわち、本発明の技術的構成および作用効果は以下の通りである。ただし、作用機構については推定を含んでおり、その作用機構の正否は本発明を制限するものではない。

すなわち、本発明は、以下の(1)～(16)の通りである。

(1) リチウムイオンを吸蔵および放出し得る母材粒子の電解質と接触し得る部分の少なくとも一部の上に、周期律表の3族の元素が存在する正極活物質。

(2) 前記3族の元素がカルコゲン化合物として存在する、前記(1)記載の正極活物質。

(3) 前記3族の元素が含酸素化合物として存在する、前記(1)記載の正極活物質。

(4) 前記母材粒子は、 LiCoO_2 である前記(1)～(3)のいずれかに記載の正極活物質。

(5) 前記母材粒子は、 $\alpha\text{-NaFeO}_2$ 型結晶構造を有し、組成式 $\text{Li}_x\text{Mn}_a\text{Ni}_b\text{Co}_c\text{O}_d$ (但し、 $0 \leq x \leq 1.3$ 、 $a+b+c=1$ 、 $|a-b| \leq 0.03$ 、 $0 \leq c < 1$ 、 $1.7 \leq d \leq 2.3$)で表されるリチウム遷移金属複合酸化物である前記(1)～(3)のいずれかに記載の正極活物質。

(6) リチウムを含有しかつリチウムイオンを吸蔵および放出し得る母材粒子を製造した後に、該母材粒子の電解質と接触し得る部分の少なくとも一部の上に、周期律表の3族の元素が存在し得るように該元素を付与する、前記(1)～(3)のいずれかに記載の正極活物質の製造方法。

(7) リチウムを含有しかつリチウムイオンを吸蔵および放出し得る母材粒子を製造した後に、前記母材粒子を含有しかつリチウムイオン含有アルカリ性調整剤の添加によりpHが調整されている溶液と、周期律表の3族の元素を

含有している「析出反応液」とを混合することにより、溶液中で前記母材粒子の上に前記 3 族の元素を含む化合物を析出させ、前記母材粒子の電解質と接触し得る部分の少なくとも一部の上に前記 3 族の元素が存在し得るように該 3 族の元素を付与する前記 (1) ~ (3) のいずれかに記載の正極活物質の製造方法。

(8) 前記溶液は、リチウムイオン含有アルカリ性調整剤の添加により pH が 11 ~ 12 に調整されている前記 (7) 記載の正極活物質の製造方法。

(9) 前記リチウムイオン含有アルカリ性調整剤は、水酸化リチウム水溶液である前記 (7) 記載の正極活物質の製造方法。

(10) 前記母材粒子を製造した後に、該母材粒子の電解質と接触し得る部分の少なくとも 1 部の上に、前記 3 族の元素を含む化合物を析出させ、次いで熱処理する前記 (6) 記載の正極活物質の製造方法。

(11) 前記化合物の析出が溶液中で行なわれる前記 (10) 記載の正極活物質の製造方法。

(12) 前記母材粒子を熱処理を含む工程により製造し、前記 3 族の元素を含む化合物を析出させた後の熱処理を、前記母材粒子の製造における熱処理よりも低い温度で行う前記 (10) 記載の正極活物質の製造方法。

(13) 前記 (1) ~ (3) のいずれかに記載の正極活物質を含むリチウム二次電池用正極。

(14) 前記 (13) 記載のリチウム二次電池用正極と、リチウムイオンを吸蔵および放出し得る負極材料を用いた負極と、非水電解質とを有する、リチウム二次電池。

(15) 上限電圧 4.3 V 以上で使用する前記 (14) 記載のリチウム二次電池。

(16) 前記負極は、炭素材料を含み、該負極が備える負極活物質が吸蔵しうるリチウムイオンの電気化学容量が、該電池を前記上限電圧で使用したときに正極が放出しうるリチウムイオンの電気化学容量の 1.05 倍以上 1.50 倍未満となるように負極活物質を備えていることを特徴とする前記 (15) 記載のリチウム二次電池。

前記（１）に係る正極活物質は、リチウムイオンを吸蔵および放出し得る母材粒子の電解質と接触し得る部分の少なくとも一部の上に、周期律表の３族の元素が存在するもの、即ち、リチウムイオンを吸蔵および放出し得る母材粒子からなり、周期律表の３族の元素が、該母材粒子の表面に部分的に付着、または該母材粒子の表面全体を被覆するように存在するものである。なお、この場合、該母材粒子の表面への“３族の元素の付着”により、該付着箇所の母材粒子の表面には電解質が直接接触することが防止される。このような構成によれば、高電位においても正極と電解質との副反応を抑えることができ、電池に適用することにより充電状態で保存しても電池性能を損なうことなく充放電サイクル性能も向上させることができる正極活物質とすることができる。

これは、リチウムイオンを吸蔵および放出し得る母材粒子の表面に存在する周期律表の３族の元素が、該母材粒子が電解質と直接接触させないようにすることにより、該正極活物質と電解質との反応を抑制しているためと考えられる。またこの際、周期律表の３族の元素でなければならない理由については必ずしも明らかではないが、本発明者らは、３族元素は特徴的なｆ電子軌道を有することから、正極場での３族元素化合物の存在状態が、電解液との反応を抑制する上で特徴を持つと推察している。

前記（２）に係る正極活物質は、前記３族の元素がカルコゲン化合物として存在するものであることを特徴としている。このような構成によれば、高電位においても正極と電解質との副反応を抑えることができ、電池特性の悪化をより抑えたリチウム二次電池を作製可能な正極活物質とすることができる。

３族の元素は、０価の金属状態であるよりもカルコゲン化合物として存在することが好ましい。この理由については必ずしも明らかではないが、３族元素のカルコゲン化合物が有する形態が特徴的であることと関連があるのではないかと推察している。すなわち、母材粒子は充放電に伴って膨張収縮（体積変化）するが、このとき、母材粒子上の３族元素が０価金属であると、膨張収縮に対する追従が必ずしも充分でなく、充放電サイクルの繰り返しのよって母材粒子から脱落する虞れがある。これに対し、３族元素がカルコゲン化合物である場

合には、上記追随性が充分となることによるのではないかと推察している。

前記（３）に係る正極活物質は、前記３族の元素が含酸素化合物として存在するものであることを特徴としている。このような構成によれば、高電位においても正極と電解質との副反応を抑えることができ、電池特性の悪化をさらに抑えたリチウム二次電池を作製可能な正極活物質とすることができる。

前記（４）に係る正極活物質は、前記母材粒子は、 LiCoO_2 であることを特徴としている。このような構成によれば、エネルギー密度が高く、高電位においても正極と電解質との副反応を抑えることができ、電池特性の悪化を抑えたリチウム二次電池を作製可能な正極活物質とすることができる。

前記（５）に係る正極活物質は、前記母材粒子は、 $\alpha\text{-NaFeO}_2$ 型結晶構造を有し、組成式 $\text{Li}_x\text{Mn}_a\text{Ni}_b\text{Co}_c\text{O}_d$ （但し、 $0 \leq x \leq 1.3$ 、 $a + b + c = 1$ 、 $|a - b| \leq 0.03$ 、 $0 \leq c < 1$ 、 $1.7 \leq d \leq 2.3$ ）で表されるリチウム遷移金属複合酸化物であることを特徴としている。このような構成によれば、高電位においても正極と電解質との副反応をさらに抑えることができ、電池特性の悪化をさらに抑え、充放電サイクル性能にも優れたリチウム二次電池を作製可能な正極活物質とすることができる。

前記（６）に係る正極活物質の製造方法は、リチウムを含有しかつリチウムイオンを吸蔵および放出し得る母材粒子を製造した後に、該母材粒子の電解質と接触し得る部分の少なくとも一部の上に、周期律表の３族の元素が存在し得るように該元素を付与するものである。このような構成によれば、高電位においても正極と電解質との副反応を抑え、電池特性の悪化が小さいリチウム二次電池を作製可能な正極活物質を製造することができる。

ところで、３族元素を付与した正極活物質をリチウム二次電池に用いると、３族元素を付与する前のリチウム遷移金属複合酸化物を正極活物質として用いた場合に比べ、正極活物質の単位重量当たりの放電容量は低下する。ところが、本発明者らが３族元素を付与した正極活物質の製造方法について種々の条件において鋭意検討を行っていく中で、母材粒子上に３族元素を付与する工程の条件を特定のものとしたときに、実に驚くべきことに、前記放電容量の低下が抑

制できることを見いだした。

ここに、前記（７）に係る正極活物質の製造方法は、リチウムを含有しかつリチウムイオンを吸蔵および放出し得る母材粒子を製造した後に、前記母材粒子を含有しかつリチウムイオン含有アルカリ性調整剤の添加により pH が調整されている溶液と、周期律表の 3 族の元素を含有している「析出反応液」とを混合することにより、溶液中で前記母材粒子の上に前記 3 族の元素を含む化合物を析出させ、前記母材粒子の電解質と接触し得る部分の少なくとも一部の上に前記 3 族の元素が存在し得るように該 3 族の元素を付与する正極活物質の製造方法である。

また、前記（８）に係る正極活物質の製造方法は、前記溶液は、リチウムイオン含有アルカリ性調整剤の添加により pH が 11 ～ 12 に調整されていることを特徴としている。

また、前記（９）に係る正極活物質の製造方法は、前記リチウムイオン含有アルカリ性調整剤は、水酸化リチウム水溶液であることを特徴としている。

このような構成によれば、前記アルカリ性調整剤としてリチウムカチオンを含むものを用いることにより、母材粒子上への 3 族元素の付与を行うことによる正極活物質の放電容量の低下を効果的に抑制することができる。

なお、前記アルカリ性調整剤を、リチウムイオンを含有するものとするにより、正極活物質の放電容量の低下を抑えることができる原因について、本発明者らは鋭意検討したところ、ナトリウムイオンを含有するアルカリ性調整剤を用いた場合は、母材表面への 3 族元素の付与工程の前後において、母材粒子の金属元素組成が変化していること、即ち、母材粒子を構成する元素のうち、Mn 及び Li の含有量が低下する現象が認められた。一方、リチウムイオンを含有するアルカリ性調整剤を用いた場合は、前記 Mn 及び Li の比率が低下しないことがわかった。

このことから、リチウムイオンを含有するアルカリ性調整剤を用いることで正極活物質の放電容量の低下が抑えられるメカニズムについては、本発明者らは次のように推察している。即ち、母材表面への 3 族元素の付与工程において、母材粒子を含有する溶液中で母材粒子から結晶格子内のリチウム元素がイオン

交換反応によって放出される可能性があるものと考えられる。そこで、pH調整を目的として添加するアルカリ性調整剤にリチウムイオンを含むものを用いることにより、上記イオン交換反応によるリチウム元素の脱離が抑制できたものと考えられる。従って、正極活物質としての放電容量の低下が抑制されたと考えられる。また、リチウムイオンを含有するアルカリ性調整剤を用いることで、母材を構成するMn元素の脱離についても抑えられる作用についてはなお不明な点が多いが、ナトリウムイオンを含有するアルカリ性調整剤を用いた場合にみられるMn元素の脱離は、イオン交換反応によるリチウム元素の前記脱離に伴って引き起こされる現象ではないかと推察される。

前記(10)に係る正極活物質の製造方法は、前記母材粒子を製造した後に、該母材粒子の電解質と接触し得る部分の少なくとも1部の上に、前記3族の元素を含む化合物を析出させ、次いで熱処理することを特徴とするものである。

このような構成によれば、高電位においても正極と電解質との副反応を抑え、電池特性の悪化が小さいリチウム二次電池を作製可能な正極活物質を好適に製造することができる。

前記(11)に係る正極活物質の製造方法は、前記化合物の析出が溶液中で行なわれることを特徴とするものである。

このような構成によれば、高電位においても正極と電解質との副反応を抑え、電池特性の悪化が小さいリチウム二次電池を作製可能な正極活物質をより好適に製造することができる。ここで、前記溶液は水または水を溶解可能な有機化合物とすることができる。

前記(12)に係る正極活物質の製造方法は、前記母材粒子を熱処理を含む工程により製造し、前記3族の元素を含む化合物を析出させた後の熱処理を、前記母材粒子の製造における熱処理よりも低い温度で行うことを特徴とするものである。このような構成によれば、高電位においても正極と電解質との副反応を抑え、電池特性の悪化が小さいリチウム二次電池を作製可能な正極活物質をさらに好適に製造することができる。この理由については必ずしも明らかではないが、前記3族元素の母材への拡散が抑制されるため、母材粒子の表面の少なくとも一部の上に、周期律表の3族の元素が存在する構成が確実に実現さ

れるのではないかと推察している。

前記（１３）に係るリチウム二次電池用正極は、前記（１）～（３）のいずれかに記載の正極活物質を含むことを特徴とするものである。このような構成によれば、充電状態で保存しても電池性能を損なうことなく充放電サイクル性能も向上したリチウム二次電池を作製可能な正極とすることができる。

前記（１４）に係るリチウム二次電池は、前記（８）記載のリチウム二次電池用正極と、リチウムイオンを吸蔵および放出し得る負極材料を用いた負極と、非水系電解質とを有することを特徴とするものである。このような構成によれば、充電状態で保存しても電池性能を損なうことなく充放電サイクル性能も向上したリチウム二次電池とすることができる。

前記（１５）に係るリチウム二次電池は、上限電圧４．３Ｖ以上で使用するリチウム二次電池であることを特徴とするものである。このような構成によれば、高電位においても正極と電解質との副反応を抑えることができるので、上限電圧４．３Ｖ～４．６Ｖといった通常よりも高い電圧に至って充電を行う充放電サイクルを繰り返しても、放電容量の低下を抑制することができる。

前記（１６）に係るリチウム二次電池は、負極が炭素材料を含み、該負極が備える負極活物質が吸蔵しうるリチウムイオンの電気化学容量が、該電池を前記上限電圧で使用したときに正極が放出しうるリチウムイオンの電気化学容量の１．０５倍以上１．５０倍未満となるように負極活物質を備えていることを特徴とするものである。このような構成によれば、上限電圧４．３Ｖ～４．６Ｖといった通常よりも高い電圧に至って充電を行っても、負極にリチウム金属が析出すること等による電池性能の低下を抑え、優れた充放電サイクル性能を有するリチウム二次電池とすることができる。

<発明を実施するための最良の形態>

〔正極活物質〕

本発明に係る正極活物質は、化学的活性に富む正極活物質と電解質との反応を低減する目的で、リチウムイオンを吸蔵および放出し得る母材粒子の電解質と接触し得る部分の少なくとも一部の上に、周期律表の３族の元素を存在させ

た活物質である。

ここで、周期律表の3族の元素とは、Sc、Y、ランタノイド元素のLa、Ce、Pr、Nd、Pm、Sm、Eu、Gd、Tb、Dy、Ho、Er、Tm、Yb、Lu、及びアクチノイド元素を意味する。なかでも、Y、La、Ce、Gd、Ybにおいて優れた効果が確認されており、特にY、Gdが好ましく、Gdが最も好ましい。

3族の元素は、0価の金属状態であるよりもカルコゲン化合物であることが好ましい。この場合、電解質の分解を抑制する効果は、3族元素のカルコゲン化合物が有する形態が特徴的であることと関連があるのではないかと推察している。すなわち、母材粒子は充放電に伴って膨張収縮（体積変化）するが、このとき、母材粒子上の3族元素が0価金属であると、膨張収縮に対する追従が必ずしも充分でなく、充放電サイクルの繰り返しによって母材粒子から脱落する虞れがある。これに対し、3族元素がカルコゲン化合物である場合には、上記追従性を充分にすることができる。

さらに、母材粒子上に0価金属を存在させるためには、特許文献2にも記載されているように、不活性ガス等の還元雰囲気中で熱処理を行う必要がある。ところが、還元雰囲気中で熱処理を行うと、母材粒子を構成しているカルコゲン原子が熱処理の過程で脱落し易くなる。例えば、層状岩塩型結晶構造を有する $\text{Li}_x\text{Mn}_a\text{Ni}_b\text{Co}_c\text{O}_2$ 組成で表される母材粒子の場合には、酸素原子が脱落して組成比の崩れを導き、その結果、正極活物質としての特性を著しく低下させる虞がある。これに対し、母材粒子上に存在させる3族元素がカルコゲン化合物である場合には、還元雰囲気中で熱処理を行う必要がないのでこのような問題がない。この点においても、3族元素はカルコゲン化合物であることが好ましい。

3族元素のカルコゲン化合物としては、含イオウ化合物および含酸素化合物が好ましく、含酸素化合物であることが最も好ましい。

また、母材粒子としては、特に限定されないが、 $\alpha\text{-NaFeO}_2$ 構造を有する LiCoO_2 、 LiNiO_2 、 LiNiO_2 構造のNiサイトの一部をMnで固溶置換したLi-Mn-Ni系複合酸化物やMn及びCoで固溶置換したLi

-Mn-Ni-Co系複合酸化物を用いることが好ましい。

母材粒子が、層状岩塩型結晶構造を有するものであって、その組成が $\text{Li}_x\text{Mn}_a\text{Ni}_b\text{Co}_c\text{O}_2$ ($a+b+c=1$) で表されるものとする、より好ましい。なかでも、 $a/b=1.0$ とすることが好ましい。このようにすることにより、得られる正極活物質が、正極上での電解質との反応を抑制するといった効果を充分に発揮させながらも、繰り返し充放電サイクル性能に特に優れたものとすることができる。この原因については必ずしも明らかではないが、 $a/b=1.0$ とすることにより、3族元素が母材粒子に対して強固に接合し、且つ、充放電に伴う母材粒子の膨張収縮に対する追従性に優れたものとすることができたためと推察している。現実的には、原料仕込み時の誤差等により、 $|a-b| \leq 0.03$ となる。

3族元素は、リチウムを含有しかつリチウムイオンを吸蔵および放出し得る母材粒子を製造した後に、母材粒子の電解質と接触し得る部分の少なくとも一部の上に、付与されることが好ましい。この付与は、3族元素を含む溶液からの析出によってなされることが望ましい。

母材粒子への3族元素の付与を溶液からの析出によって行う方法につき、3族元素がGdである場合を例として以下に説明する。まず、母材粒子を反応容器に入れ、イオン交換水を加え、温度を40℃から50℃に保って攪拌する。この時点で液のpHを測っておくことが望ましい。次に、液のpHが1.1～1.2の範囲になるよう、アルカリ性調整剤を添加する。ここで、液のpHが1.1未満であると、母材粒子からリチウムが脱離する虞があるので、液のpHは1.1～1.2とすることが重要である。少なくとも、先に測った液のpHを下回らないようにすることが重要である。次に、析出反応液であるGd(NO₃)₃の水溶液を加える。この間も、混合液のpHが1.1から1.2に保たれるよう、適宜リチウムイオン含有アルカリ性調整剤を添加する。これにより、母材表面にGdの水酸化物が付与される。攪拌後、正極活物質と液体を分離する。

アルカリ性調整剤は、該物質がアルカリ性を呈するものであれば特に限定されず、ナトリウムカチオンを含有するものや、リチウムカチオンを含有するも

の等を用いることができる。なかでも、リチウムカチオンを含有するものを用いることが好ましい。例えば水酸化リチウムや炭酸リチウムを用いることができる。なかでも、水酸化リチウムを用いると、pHの値を上記11～12の範囲に調整することが容易となる点、母材粒子がリチウム元素を含む化合物である場合に3族元素付与工程中に母材粒子からのリチウム成分の溶出を抑制できるため正極活物質の容量低下を抑えることができる点、さらに母材粒子がマンガン元素を含む化合物である場合に3族元素付与工程中に母材粒子からのマンガン成分の溶出を抑えることができるため母材粒子の組成変化を抑制することができる点で好ましい。前記アルカリ性調整剤は、水溶液として用いることが好ましい。

得られた正極活物質は、ろ過によって液体と分離した後洗浄することによって粒子表面の余分のアルカリ成分が除去される。このとき、洗浄はろ液のpHを確認しながら行うのがよい。母材粒子にイオン交換水を加えて攪拌した時点で液が示したpH値を下回らないように前記洗浄を行うことで、正極活物質からのリチウムの脱離を抑制することができる。次に、熱処理により水分を除去する。この熱処理条件は、3族元素化合物と母材との間で構成元素が相互拡散することを防ぐ観点から、母材の製造時に用いた焼成温度よりも低い温度でなされることが好ましい。なかでも、150～700℃で熱処理することが望ましい。

3族元素の付着量（＝（酸化物換算した3族元素の重量）／（母材の重量＋酸化物換算した3族元素の重量）×100）は0.05重量％から4重量％であることが望ましい。付着量を0.05重量％以上とすることにより、電池のサイクル特性の改善効果を十分に発揮させることができ、付着量を4重量％以下とすることにより、電池の容量が低下する虞を低減できる。

母材粒子の電解質と接触し得る部分の少なくとも一部の上に3族の元素が存在していることは、例えばEPMAやTEMによる分析で確認する方法もある。

正極活物質は、平均粒子サイズ50μm以下であることが望ましい。特に、正極活物質は、電池の高出力特性を向上する目的で平均粒子サイズ10μm以

下であることが望ましい。

上記の正極活物質は、例えば次のような処方でリチウム二次電池用正極に供することができる。

〔正極〕

本発明によって得られた正極活物質を用いたリチウム二次電池用正極（以下、単に正極とも称する）は、前記正極活物質を主要構成成分とするものであり、正極活物質を、導電剤および結着剤、さらに必要に応じてフィラーと混練する等の方法で正極合剤を作製し、この正極合剤を集電体としての箔やラス板等に塗布または圧着し、50℃～250℃程度の温度で、2時間程度乾燥することにより好適に作製される。正極活物質の正極に対する含有量は、通常、80重量%～99重量%とされ、好ましくは、85重量%～97重量%とされる。

なお、導電剤および結着剤、フィラー、集電体としては、当該技術分野において、自明のものを、自明の処方で用いることができる。

〔リチウム二次電池〕

上記正極を備えるリチウム二次電池（以下、単に"電池"ともいう）は、前記正極と、リチウム二次電池用負極（以下、単に"負極"ともいう）と、非水電解質とを具備し、一般的には、正極と負極との間に、非水電解質電池用セパレータが設けられる。非水電解質は、電解質塩が非水溶媒に含有されてなる形態を好適に例示できる。

非水電解質、負極、セパレータとしては、一般にリチウム電池等への使用が提案されている自明のものを、自明の処方で使用可能である。ここで、前記非水電解質としては、液状電解質（電解液）、ゲル電解質、（無機、有機）固体電解質などを適宜選択して使用可能である。

本発明において、負極活物質としては、リチウムを吸蔵・放出可能な炭素材料を用いることが好ましい。例えば、グラファイト、ハードカーボン、低温焼成炭素、非晶質カーボン等が挙げられる。炭素材料の中では、グラファイト（例えば、人造黒鉛、天然黒鉛）が金属リチウムに極めて近い作動電位を有し、高い作動電圧での充放電を実現でき、電解質塩としてリチウム塩を採用した場合

に自己放電を抑え、かつ充放電における不可逆容量を少なくできるので特に好ましい。

以下に、好適に用いることのできるグラファイトの物性値を示す。この物性値はエックス線回折等により分析可能である。

格子面間隔 (d_{002}) 0.333~0.350 nm

a 軸方向の結晶子の大きさ L_a 20 nm 以上

c 軸方向の結晶子の大きさ L_c 20 nm 以上

真密度 2.00~2.25 g/cm³

また、グラファイトに、スズ酸化物、ケイ素酸化物等の金属酸化物、リン、ホウ素、アモルファスカーボン等を添加して改質を行うことも可能である。あらかじめ電気化学的に還元することによってリチウムが挿入されたグラファイト等も負極活物質として使用可能である。

本発明に係るリチウム二次電池は、非水電解質を、例えば、セパレータと正極と負極とを積層する前または積層した後に注液し、最終的に、外装材で封止することによって好適に作製される。また、正極と負極とがセパレータを介して積層して巻回された発電要素を備える電池においては、非水電解質は、前記巻回の前後に発電要素に注液されるのが好ましい。注液法としては、常圧で注液することも可能であるが、真空含浸方法や加圧含浸方法も使用可能である。

電池の外装体の材料としては、当該技術分野において、自明のものを、自明の処方で用いることができる。

リチウム二次電池を設計製造するにあたって、正極活物質及び負極活物質のOCVカーブを取得しておくことは当業者にとって常套手段である。間欠放電等により取得したOCVカーブにより、リチウムイオンの吸蔵量又は放出量（充放電深度）と、開回路電位との関係を知ることができる。これに基づき、正極と負極との容量バランスを考慮して電池が設計される。本発明に係るリチウムイオン電池においては、負極の容量が電池を上限電圧まで使用したときの正極容量の1.05倍以上1.50倍未満となるように設計することが好ましい。負極容量が正極容量の1.05倍より小さい場合は、充電時に正極から放出さ

れるリチウムイオン量を負極が受けきれずに負極上でリチウムが析出する等の原因により、充放電サイクル性能を著しく低下させる原因となる。逆に負極容量が 1.5 倍以上の場合は、利用されない負極が増えるために単純に重量エネルギー密度及び体積エネルギー密度が低下するばかりではなく、負極に炭素材料を用いた場合には、自己放電量が比較的大きいリチウムイオン吸蔵領域が使用されるため、電池の保存性能を低下させる原因となる。この観点から、負極容量は正極容量の 1.05 倍以上が好ましく、1.15 倍以上がより好ましい。また、1.30 倍以下が好ましく、1.20 倍以下がより好ましい。

ここで、本発明に係る電池は、使用上限電圧を従来電池に比べて高いものとするので、前記容量バランスの計算の根拠に用いる正極活物質の単位重量当たりの放電容量 (mAh/g) の値は、当該電池の使用上限電圧に応じた値を用いるべきであり、従来電池の計算根拠に用いた値をそのまま用いてはならないことはいうまでもない。具体的には、例えば使用電圧の上限が 4.5 V である電池を設計する場合、電池電圧が 4.5 V のときの負極電位が 0.1 V であれば正極電位は 4.6 V であるから、正極活物質の電位 4.6 V に相当する放電容量の値を用いるべきであり、例えば使用電圧の上限が 4.2 V の電池設計時に用いた正極活物質電位 4.3 V に相当する放電容量の値をそのまま用いてはならない。

<図面の簡単な説明>

第 1 図は、本発明電池 1～3 及び比較電池 1～3 の概略斜視図である。

なお、図中、1 は発電要素、2 は外装体、3 A は正極端子、3 B は負極端子、10 は扁平形リチウム二次電池である。

<実施例>

以下、実施例に基づき本発明をさらに詳細に説明するが、本発明は以下の記載により限定されるものではない。

(母材粒子の作製)

次のようにして $\text{LiMn}_{0.167}\text{Ni}_{0.167}\text{Co}_{0.667}\text{O}_2$ 組成の母材粒子を作製した。

ドラフトチューブを備えた5リットル密閉型反応槽に水を3.5リットル入れた。さらに $\text{pH}=11.6 \pm 0.1$ となるよう、32%水酸化ナトリウム水溶液を加えた。パドルタイプの攪拌羽根を備えた攪拌機を用いて1200rpmの回転速度で攪拌し、外部ヒーターにより反応槽内溶液温度を50℃に保った。また、前記反応槽内溶液にアルゴンガスを吹き込んで、溶液内の溶存酸素を除去した。

一方、原料溶液である遷移金属元素が溶解している水溶液を調整した。マンガン濃度が0.44mol/リットル、ニッケル濃度が0.44mol/リットル、コバルト濃度が0.879mol/リットル及びヒドラジン濃度が0.0020mol/リットルとなるように、硫酸マンガン・5水和物水溶液、硫酸ニッケル・6水和物水溶液、硫酸コバルト・7水和物水溶液及びヒドラジン1水和物水溶液を混合して得た。

該原料溶液を3.17ml/minの流量で前記反応槽に連続的に滴下した。これと同期して、12mol/リットルのアンモニア溶液を0.22ml/minの流量で滴下混合した。なお、滴下の開始以降、前記反応槽内溶液の pH が 11.4 ± 0.1 と一定になるよう、32%水酸化ナトリウム水溶液を断続的に投入した。また、前記反応槽内の溶液温度が50℃と一定になるよう断続的にヒーターで制御した。また、前記反応槽内が還元雰囲気となるよう、アルゴンガスを液中に直接吹き込んだ。また、反応槽内の溶液量が3.5リットルと常に一定量となるよう、フローポンプを使ってスラリーを系外に排出した。

前記滴下の開始から60時間経過後、そこから5時間の間に、前記滴下を継続しながら、反応晶析物であるNi-Mn-Co複合酸化物のスラリーを採取した。採取したスラリーを水洗、ろ過し、80℃で一晩乾燥させ、Ni-Mn-Co共沈前駆体の乾燥粉末を得た。

得られたNi-Mn-Co共沈前駆体粉末を75 μm 未満に篩い分け、水酸化リチウム水塩粉末を $\text{Li}/(\text{Ni}+\text{Mn}+\text{Co})=1.0$ となるように秤量し、遊星型混練器を用いて混合した。これをアルミナ製こう鉢に充てんし、電気炉を用いて、ドライエア流通下、100℃/hrの昇温速度で850℃まで昇温し、850℃の温度を15hr保持し、次いで、100℃/hrの冷却

速度で200℃まで冷却し、その後放冷することにより焼成した。得られた粉体を75 μm以下に篩い分けした。エックス線回折測定の結果、得られた粉末は空間群R3-mに帰属される単一相であることがわかった。ICP発光分光分析の結果、 $\text{LiMn}_{0.167}\text{Ni}_{0.167}\text{Co}_{0.667}\text{O}_2$ 組成を確認した。このときのBET表面積は0.8 m²/gであり、平均粒径(D50)は9.8 μmであった。

なお、空間群の表記について、本来「R3m」の数字「3」上にバー(横線)を付して表記すべきところ、本明細書内においては便宜上「R3-m」との表記をもって同一の意味を表すものとした。

(母材粒子表面への3族元素の付与)

上記によって得られた母材粒子50gを1リットル反応容器に入れ、そこに全量が500gとなるようイオン交換水を入れ、固形分比率10重量%の懸濁溶液を作製した。

一方、 $\text{Gd}(\text{NO}_3)_3 \cdot 4\text{H}_2\text{O}$ (3.85g)を100mlイオン交換水に溶解した水溶液(以下「析出反応液」ともいう)を作製した。ここで、析出反応液中のGd化合物の量(3族元素の量)は、母材粒子の重量との和に対して Gd_2O_3 換算で1.5重量%に相当するようにして決定した。

前記懸濁溶液をパドル翼を備えた攪拌棒を用いて450rpmの回転速度で攪拌し、外部ヒータを用いて懸濁溶液の温度を40℃と一定になるよう制御した。ここで、懸濁溶液のpHは10.8であった。次に、アルカリ性調整剤として10重量%LiOH水溶液を投入することで、懸濁液のpHを11.0±0.1に調整した。

次に、前記懸濁溶液に前記析出反応液を3ml/minの速度で滴下した。滴下と同期して、懸濁溶液のpHが11.0±0.1と一定に保たれるよう、前記アルカリ性調整剤を断続的に投入した。析出反応液の全量を滴下完了後、懸濁溶液の温度を40℃に保持したまま、前記アルカリ性調整剤を投入することにより、懸濁溶液のpHを12.0±0.1まで増加させ、この状態で30分保持した。次に、懸濁液をろ過し、ろ液のpHが10.9に下がるまでイオン交換水で洗浄した。ろ過物を110℃で乾燥後、エアー流通下400℃で5

時間熱処理した。得られた粉体を $75\ \mu\text{m}$ 未満に篩い分けした。

処理後の粉体の BET 表面積と平均粒径 (D50) の値は処理前母材粒子の値と一致した。エックス線光電子分光法 (XPS) により、付与した 3 族元素の状態分析を行ったところ、 $143.8\ \text{eV}$ 付近に 4d スペクトル線が観測された。これは、別途市販の Gd_2O_3 を用いて測定したスペクトル線と完全に一致した。このことから、付与された 3 族元素は酸化物の状態で存在していることが示唆された。次に、処理後の粉体の組成を ICP 発光分光分析によって求めたところ、3 族元素化合物は、全母材重量に対して Gd_2O_3 換算で 0.6 重量% 付与されていることがわかった。また、母材の組成は $\text{Li}_{1.01}\text{Mn}_{0.167}\text{Ni}_{0.167}\text{Co}_{0.67}\text{O}_2$ であることがわかった。エックス線回折測定 (XRD) の結果、 Gd_2O_3 に基づく回折線は認められなかった。また、処理前の母材粒子と処理後の粉体との間に格子定数の変動が認められなかったことから、付与された 3 族元素は母材中にはドーブされず、母材粒子の表面上に存在していると認められた。このようにして実施例 3 に係る正極活物質を作製した。

他の実施例及び比較例については表 1 に示した条件を変更したことを除いては上記実施例と同様にして母材粒子上への 3 族元素 (比較例として Al を含む) の付与を行った。即ち、母材粒子の組成が $\text{Li}_{1.01}\text{Mn}_{0.167}\text{Ni}_{0.167}\text{Co}_{0.67}\text{O}_2$ であるものに代えて LiCoO_2 を用いた場合について検討を行った。また、アルカリ性調整剤として 10 重量% の LiOH 水溶液に代えて 10 重量% の NaOH 水溶液を用いた場合について検討を行った。また、3 族元素として Gd に代えて Y、Zr、La、Ce、Yb を用いた場合について、また比較例として、Al を用いた場合について検討を行った。なお、Y、Zr、La、Ce、Yb を用いた場合においては、析出反応液を調整するためにイオン交換水に溶解する 3 族元素の塩は、いずれもそれぞれの元素の硝酸塩水和物を用い、Al を用いた場合においては $\text{Al}(\text{NH}_4)(\text{SO}_4)_2 \cdot 12\text{H}_2\text{O}$ を用いた。また、3 族元素付与後の熱処理の温度について、 400°C に代えて 150°C 、 700°C 又は 800°C とした場合について検討を行った。また、析出反応液中の 3 族元素の濃度を変化させた場合について検討を行った。その結果、3 族元素の付与を行った全ての実施例及び比較例において、付与された 3 族元素は酸化物の状

態で存在していること、及び、付与された3族元素は母材中にはドーブされず、母材粒子の表面上に存在していることが認められた。

(リチウム二次電池用正極の作製)

正極活物質、アセチレンブラック及びポリフッ化ビニリデン(PVdF)を重量比90:5:5の割合で混合し、分散媒としてN-メチルピロリドンを加えて混練分散し、塗布液を調製した。なお、PVdFは固形分が溶解分散された液を用い、固形重量換算した。該塗布液を厚さ20 μ mのアルミニウム箔集電体に塗布し、リチウム二次電池用正極を作製した。このリチウム二次電池用正極は定電圧印加試験に供した。

(定電圧印加試験)

正極活物質の、高電位における電解質との反応量を評価するため、定電圧印加試験を行った。この試験のために使用した電池は、厚さ40 μ mの金属リチウム箔を厚さ10 μ mの銅箔集電体に貼付したものを負極板とし、エチレンカーボネート及びジエチルカーボネートを70:30の体積比で混合した溶媒に1mol/lの濃度でLiPF₆を溶解したものを電解質として用い、ポリアクリレートで表面改質して電解質の保持性を向上したポリプロピレン製の微孔膜をセパレータとして用いた。

この電池の両端子間に、4.3Vの定電圧を最大100時間連続的に印加した。但し、一部の評価試験においては上記定電圧を4.4Vとした。この間、端子間に流れる電流値を記録すると共に、端子間に流れた電気量を回路に接続したクーロンメータを用いて経時的に積算記録した。正極活物質からのリチウムイオンの放出反応に伴う電気量が測定結果に含まれることを避けるため、該放出反応が収斂するまでの試験開始から50時間に至るまでの記録を評価しないこととし、定電圧の印加50時間後から100時間後までの積算電気量を1時間あたりの積算電気量に換算し、正極中の正極活物質重量で除した値をフロート積算電気量(μ Ah/g)とした。従って、このように求めたフロート積算電気量は正極活物質と電解質との副反応に伴うものであると考えられ、この

フロート積算電気量の値が小さいものほど正極活物質と電解質との反応が少ないものであるといえる。

いくつかの実施例及び比較例について、正極活物質の作成処方及び定電圧印加試験条件、並びに、対応する定電圧印加試験の結果について、表 1 ～ 6 に示す。

表1

	母材組成	付与元素 の種類	アルカリ性 調整剤	析出反応液 中の 付与元素量 (酸化物換 算) (重量%)	付与量 (酸化物換算) (重量%)	付与後の 熱処理温度 (°C)	定電圧 印加試験 における 電圧値 (V)	フロート 積算 電気量 (μ Ah/g)
実施例 1	LiCoO ₂	Gd	LiOH	1.5	0.6	400	4.3	49.1
実施例 2	LiCoO ₂	Gd	NaOH	1.5	0.6	400	4.3	52.2
比較例 1	LiCoO ₂	なし	—	—	—	—	4.3	71.9

表2

	母材組成	付与元素 の種類	アルカリ性 調整剤	析出反応液 中の 付与元素量 (酸化物換 算) (重量%)	付与量 (酸化物換算) (重量%)	付与後の 熱処理温度 (°C)	定電圧 印加試験 における 電圧値 (V)	フロート 積算 電気量 (μ Ah/g)
実施例 3	LiMn _{0.167} Ni _{0.167} Co _{0.667} O ₂	Gd	LiOH	1.5	0.6	400	4.3	10.6
実施例 4	LiMn _{0.167} Ni _{0.167} Co _{0.667} O ₂	Gd	NaOH	1.5	0.6	400	4.3	11.3
比較例 2	LiMn _{0.167} Ni _{0.167} Co _{0.667} O ₂	なし	—	—	—	—	4.3	32.7

表3

	母材組成	付与元素 の種類	アルカリ性 調整剤	析出反応液 中の 付与元素量 (酸化物換 算) (重量%)	付与量 (酸化物換算) (重量%)	付与後の 熱処理温度 (°C)	定電圧 印加試験 における 電圧値 (V)	フロート 積算 電気量 (μ Ah/g)
実施例 3	$\text{LiMn}_{0.167}\text{Ni}_{0.167}\text{Co}_{0.667}\text{O}_2$	Gd	LiOH	1.5	0.6	400	4.3	10.6
実施例 5	$\text{LiMn}_{0.167}\text{Ni}_{0.167}\text{Co}_{0.667}\text{O}_2$	Y	LiOH	2	未測定	400	4.3	13.33
実施例 6	$\text{LiMn}_{0.167}\text{Ni}_{0.167}\text{Co}_{0.667}\text{O}_2$	La	LiOH	2	未測定	400	4.3	25.36
実施例 7	$\text{LiMn}_{0.167}\text{Ni}_{0.167}\text{Co}_{0.667}\text{O}_2$	Ce	LiOH	3	2.8	400	4.3	29.4
実施例 8	$\text{LiMn}_{0.167}\text{Ni}_{0.167}\text{Co}_{0.667}\text{O}_2$	Yb	LiOH	3	2.5	400	4.3	30.5
比較例 2	$\text{LiMn}_{0.167}\text{Ni}_{0.167}\text{Co}_{0.667}\text{O}_2$	なし	—	—	—	—	4.3	32.7
比較例 3	$\text{LiMn}_{0.167}\text{Ni}_{0.167}\text{Co}_{0.667}\text{O}_2$	Al	LiOH	3	2.5	400	4.3	36.2

表4

	母材組成	付与元素 の種類	アルカリ性 調整剤	析出反応液 中の 付与元素量 (酸化物換 算) (重量%)	付与量 (酸化物換算) (重量%)	付与後の 熱処理温度 (°C)	定電圧 印加試験 における 電圧値 (V)	フロート 積算 電気量 (μ Ah/g)
実施例 9	$\text{LiMn}_{0.167}\text{Ni}_{0.167}\text{Co}_{0.667}\text{O}_2$	Yb	LiOH	3	2.5	150	4.3	30.3
実施例 8	$\text{LiMn}_{0.167}\text{Ni}_{0.167}\text{Co}_{0.667}\text{O}_2$	Yb	LiOH	3	2.5	400	4.3	30.5
実施例 10	$\text{LiMn}_{0.167}\text{Ni}_{0.167}\text{Co}_{0.667}\text{O}_2$	Yb	LiOH	3	2.5	700	4.3	27.1
実施例 11	$\text{LiMn}_{0.167}\text{Ni}_{0.167}\text{Co}_{0.667}\text{O}_2$	Yb	LiOH	3	2.5	800	4.3	31.9
比較例 2	$\text{LiMn}_{0.167}\text{Ni}_{0.167}\text{Co}_{0.667}\text{O}_2$	なし	—	—	—	—	4.3	32.7

表5

	母材組成	付与元素 の種類	アルカリ性 調整剤	析出反応液 中の 付与元素量 (酸化物換 算) (重量%)	付与量 (酸化物換算) (重量%)	付与後の 熱処理温度 (°C)	定電圧 印加試験 における 電圧値 (V)	フロート 積算 電気量 (μ Ah/g)
実施例 12	$\text{LiMn}_{0.167}\text{Ni}_{0.167}\text{Co}_{0.667}\text{O}_2$	Yb	LiOH	0.01	未測定	400	4.3	32.3
実施例 13	$\text{LiMn}_{0.167}\text{Ni}_{0.167}\text{Co}_{0.667}\text{O}_2$	Yb	LiOH	0.1	未測定	400	4.3	30.6
実施例 8	$\text{LiMn}_{0.167}\text{Ni}_{0.167}\text{Co}_{0.667}\text{O}_2$	Yb	LiOH	3	2.5	400	4.3	30.5
実施例 14	$\text{LiMn}_{0.167}\text{Ni}_{0.167}\text{Co}_{0.667}\text{O}_2$	Yb	LiOH	5	未測定	400	4.3	30
比較例 2	$\text{LiMn}_{0.167}\text{Ni}_{0.167}\text{Co}_{0.667}\text{O}_2$	なし	—	—	—	—	4.3	32.7

表6

	母材組成	付与元素 の種類	アルカリ性 調整剤	析出反応液 中の 付与元素量 (酸化物換 算) (重量%)	付与量 (酸化物換算) (重量%)	付与後の 熱処理温度 (°C)	定電圧 印加試験 における 電圧値 (V)	フロート 積算 電気量 (μ Ah/g)
実施例 15	$\text{LiMn}_{0.167}\text{Ni}_{0.167}\text{Co}_{0.667}\text{O}_2$	Yb	LiOH	3	2.5	400	4.4	50.7
比較例 4	$\text{LiMn}_{0.167}\text{Ni}_{0.167}\text{Co}_{0.667}\text{O}_2$	なし	—	—	—	—	4.4	63
比較例 5	$\text{LiMn}_{0.167}\text{Ni}_{0.167}\text{Co}_{0.667}\text{O}_2$	Al	LiOH	3	2.5	400	4.4	84.6

表 1 は、母材粒子として市販の LiCoO_2 を用いた場合の実施例及び比較例である。3 族元素を付与した実施例 1, 2 においては、3 族元素を付与していない比較例 1 に比べてフロート積算電気量の値が小さく、正極活物質と電解質との反応が抑制されていることがわかる。なかでも、母材粒子表面への 3 族元素の付与工程において使用するアルカリ性調整剤として LiOH 水溶液を用いた実施例 1 においては、アルカリ性調整剤として NaOH 水溶液を用いた実施例 2 に比べて、正極活物質と電解質との反応を抑制する効果が優れていることがわかる。

表 2 は、母材粒子として LiCoO_2 に代えて $\text{LiMn}_{0.167}\text{Ni}_{0.167}\text{Co}_{0.667}\text{O}_2$ を用いたことを除いては表 1 の場合と同様とした場合の実施例及び比較例である。この場合においても、3 族元素の付与により正極活物質と電解質との反応が抑制されていることがわかる。また、アルカリ性調整剤として LiOH 水溶液を用いた実施例 3 においては、アルカリ性調整剤として NaOH 水溶液を用いた実施例 4 に比べて、正極活物質と電解質との反応を抑制する効果が優れていることがわかる。さらに驚くべきことには、母材粒子として LiCoO_2 を用いた表 1 の場合は、3 族元素を付与していない場合に比べて電解液との反応量が約 40% 抑制されているのに対し、母材粒子として $\text{LiMn}_{0.167}\text{Ni}_{0.167}\text{Co}_{0.667}\text{O}_2$ を用いた表 2 の場合には、電解液との反応量自体が小さいのみならず、3 族元素を付与していない場合に比べて電解液との反応量が約 70% も抑制されていることがわかる。このことから、3 族元素を母材粒子に付与することによる電解液との反応抑制効果は、母材粒子として $\alpha\text{-NaFeO}_2$ 型結晶構造を有し、組成式 $\text{Li}_x\text{Mn}_a\text{Ni}_b\text{Co}_c\text{O}_d$ (但し、 $0 \leq x \leq 1.3$ 、 $a + b + c = 1$ 、 $|a - b| \leq 0.03$ 、 $0 \leq c < 1$ 、 $1.7 \leq d \leq 2.3$) で表されるリチウム遷移金属複合酸化物を選択することにより、特に顕著に得られることがわかる。

表 3 は、付与する 3 族元素の種類を変えて同様の実験を行ったものである。なお、析出反応液中の付与元素量は実施例間で異なっているが、これは各元素についてフロート積算電気量が最小となる条件を選択した結果である。これらの結果より、3 族元素の種類としては、特に Y、Gd が好ましく、Gd が最も

好ましい。一方、3族元素に代えてAlを用いた比較例3では、3族元素の付与を行っていない比較例2に比べて、フロート積算電気量が逆に増える結果となった。

表4は、3族元素としてYbを用い、付与量を一定とし、付与後の熱処理温度を変えて同様の実験を行ったものである。この結果より、3族元素付与後の熱処理温度は、150℃以上であればよいことがわかる。また、3族元素付与後の熱処理温度を800℃以下とすることで、本発明の効果を十分なものとすることができる。また、3族元素付与後の熱処理温度を800℃以下とすることで、3族元素化合物が母材粒子内にドーピングされることにより、あるいは3族元素化合物の過度の粒子成長等により、3族元素化合物による電解質との直接接触を抑制する効果が不十分となる虞を回避することができる。また、3族元素付与後の熱処理温度は700℃以下とするとより好ましいことがわかる。

表5は、3族元素としてYbを用い、付与後の熱処理温度を一定(400℃)とし、3族元素の付与量を変えて同様の実験を行ったものである。この結果より、3族元素の付与量を多くするほど、高電位における電解質との反応が抑制されていることがわかる。但し、3族元素の付与量が多すぎると電池性能が低下する傾向があるため、5重量%以下が好ましく、3重量%以下がより好ましい。また、3族元素の付与量が0.1重量%以上であれば、十分な効果が得られることがわかる。

表6は、定電圧印加試験における電圧値をより高い4.4Vとして同様の実験を行ったものである。この結果から明らかなように、4.4Vにおいても、高電位における電解質との反応が大きく抑制されていることがわかる。

(OCVカーブの取得)

負極に炭素材料を用いたリチウム二次電池の作製に先立って、それぞれの電池に用いる正極活物質のOCVカーブを正確に求めた。前記リチウム二次電池用正極を作用極として用い、前記非水電解質を使用して3端子セルを組み立てた。対極及び作用極には金属リチウムを用いた。該3端子セルを用いて周知の方法で取得したOCVカーブから、前記参照極に対する作用極の電位が4.3

V、4.5 V及び4.7 Vに相当するそれぞれの正極活物質の電気化学容量 (mAh/g) を求めた。

(負極に炭素材料を用いたリチウム二次電池の作製)

正極活物質、アセチレンブラック及びポリフッ化ビニリデン (PVdF) を重量比90:5:5の割合で混合し、分散媒としてN-メチルピロリドンを加えて混練分散し、塗布液を調製した。なお、PVdFは固形分が溶解分散された液を用い、固形重量換算した。該塗布液を厚さ20 μm のアルミニウム箔集電体の両面に塗布し、トータル厚さ100 μm に調整して正極シートを作製した。該正極シートを幅61 mm長さ445 mmの形状に裁断し、シートの末端の正極を除去し、厚さ100 μm 幅3 mmのアルミニウム製正極端子3 Aを超音波溶接により取り付け正極板とした。

負極活物質としての炭素材料 (人造黒鉛、粒径6 μm)、結着剤としてのスチレンブタジエンゴム及び増粘剤としてのカルボキシメチルセルロースのナトリウム塩を重量比97:2:1の割合で混合し、精製水を用いて混練し塗布液を得た。該塗布液を厚さ10 μm の銅箔集電体の両面に塗布し、負極シートを作製した。前記負極シートを幅63 mm長さ460 mmの形状に裁断して、シートの末端の負極を除去し、厚さ100 μm 幅3 mmのニッケル負極端子3 Bを抵抗溶接により取り付け負極板とした。

ここで、正極シート及び負極シートの作製にあたり、集電体への塗布量は、各々の電池に応じて正極及び負極の単位面積当たりの電気化学容量が設計した値となるよう適宜調整した。

即ち、上限電圧4.2 V用電池、上限電圧4.4 V用電池、上限電圧4.6 V用電池のそれぞれの電池において、正極の電気化学容量に対して、負極の電気化学容量が1.20倍となるように設計した。このためには、充電末状態における炭素負極電位を約0.1 Vと設計することを考慮して、上限電圧4.2 V用電池に用いる正極の設計容量の計算根拠にはその電池に用いる正極活物質のOCVカーブから求めた電位4.3 Vに対応する電気化学容

量の値を用い、

上限電圧 4.4 V 用電池に用いる正極の設計容量の計算根拠にはその電池に用いる正極活物質の OCV カーブから求めた電位 4.5 V に対応する電気化学容量の値を用い、

上限電圧 4.6 V 用電池に用いる正極の設計容量の計算根拠にはその電池に用いる正極活物質の OCV カーブから求めた電位 4.7 V に対応する電気化学容量の値を用いた。

このようにして、それぞれの電池に用いる負極板の電気化学容量が、それぞれの正極の電気化学容量の 1.20 倍となるように調整した。

前記正極板及び負極板を 150℃で 12 時間減圧乾燥を行った。ポリアクリレートで表面改質し、電解質の保持性を向上したポリプロピレン製の微孔膜をセパレータとし、負極板／セパレータ／正極板の順に積層し、扁平形状に捲回し、発電要素 1 を得た。外装体 2 として、ポリエチレンテレフタレート (15 μm)／アルミニウム箔 (50 μm)／金属接着性ポリプロピレンフィルム (50 μm) からなる金属樹脂複合フィルムを用い、前記正極端子 3A 及び負極端子 3B の開放端部が外部露出するように前記発電要素 1 を収納し、前記金属樹脂複合フィルムの内面同士が向かい合った融着代を注液孔となる部分を除いて気密封止した。前記注液孔から前記非水電解質を注液後、真空状態で前記注液孔部分を熱封口し、第 1 図に示す設計容量 800 mAh の扁平形のリチウム二次電池 10 を作製した。

以上の作製処方に従って、前記実施例 8 で用いた正極活物質を正極に用いて作製した上限電圧 4.2 V 用電池、上限電圧 4.4 V 用電池及び上限電圧 4.6 V 用電池をそれぞれ本発明電池 1、本発明電池 2 及び本発明電池 3 とする。また、前記比較例 2 で用いた正極活物質を正極に用いて作製した上限電圧 4.2 V 用電池、上限電圧 4.4 V 用電池及び上限電圧 4.6 V 用電池をそれぞれ比較電池 1、比較電池 2 及び比較電池 3 とする。

(初期充放電試験)

作製した全てのリチウム二次電池について、温度 20℃において初期充放電を 10 サイクル行った。充電条件は、充電電圧にそれぞれの電池の上限電圧の値を採用し、電流 0.1 ItA、15 時間の定電流定電圧充電とした。放電条件は、電流 0.1 ItA、終止電圧 3.0V の定電流放電とした。10 サイクル目の放電容量を「初期放電容量 (mAh)」とした。

(充放電サイクル試験)

続いて、充放電サイクル試験を行った。ここで、充電条件は、充電電圧としてそれぞれの電池の上限電圧の値を採用し、電流 1 ItA、1.5 時間の定電流定電圧充電とした。放電条件は、電流 1 ItA、終止電圧 3.0V の定電流放電とした。この充放電サイクルを 100 回繰り返した後の充電後の電池に対し、電流 0.2 ItA、終止電圧 3.0V の定電流放電を行い、放電容量を記録した。このときの放電容量の、それぞれの電池の初期放電容量に対する百分率を「容量維持率 (%)」とした。

(定電圧印加試験)

本発明電池 C と比較電池 F とを別途用意し、上記初期充放電試験を行った後、4.6V の電圧を 2 週間 (336 時間) 連続的に印加した。その後、電流 0.2 ItA、終止電圧 3.0V の定電流放電を行った。このときに得られた放電容量の、それぞれの電池の初期放電容量に対する百分率を「連続充電後容量維持率 (%)」とした。

以上の結果を表 7 及び表 8 に示す。

表 7

電池名	上限電圧(V)	容量維持率(%)		
		100サイクル目	200サイクル目	300サイクル目
本発明電池 1	4.2	97.5	95.5	93.6
本発明電池 2	4.4	97.4	94.9	91.8
本発明電池 3	4.6	93.5	90.9	87.8
比較電池 1	4.2	90.2	86.7	80.5
比較電池 2	4.4	86.8	80.2	72.5
比較電池 3	4.6	73.8	56	45.4

表 8

	連続充電後 容量維持率(%)
本発明電池 3	98.4
比較電池 3	95.0

上記結果より、本発明の効果は明らかである。例えば上限電圧4.6V用電池である本発明電池3と比較電池3とを比較すると、母材粒子をそのまま正極活物質として用いた比較電池3では、300サイクル後の放電容量が定格容量の半分以下にまで低下しているのに対し、母材粒子上に3族元素が存在している正極活物質を用いた本発明電池3では、定格容量の9割近い放電容量が維持されている。このように、リチウムイオンを吸蔵および放出し得る母材粒子の電解質と接触し得る部分の少なくとも一部の上に周期律表の3族の元素が存在する正極活物質を用いることにより、端子間電圧4.6Vという高い充電電圧で充放電サイクルを繰り返しても容量低下が小さく、高いエネルギー密度が確保できる。これは、母材粒子上に3族元素が存在している正極活物質を用いることにより、正極が高い電位に耐えうるものとなるためと考えられる。上記した定電圧印加試験の結果はこれを裏付けている。

上記電池試験に用いた正極活物質に付与されている 3 族元素は Y b であるが、Y b に代えて G d を付与した正極活物質を用いた電池についても現在試験中である。現在までのところ、上記した定電圧印加試験の結果を反映して、上記本発明電池 1 ～ 3 を上回る優れた電池性能が示されている。

なお、本発明は、その精神又は主要な特徴から逸脱することなく、他のいろいろな形で実施することができる。そのため、上記した実施の形態若しくは実施例はあらゆる点で単なる例示に過ぎず、限定的に解釈してはならない。本発明の範囲は、請求の範囲によって示すものであって、明細書本文にはなんら拘束されない。さらに、請求の範囲の均等範囲に属する変形や変更は、すべて本発明の範囲内のものである。

<産業上の利用可能性>

本発明によれば、高電位においても正極と電解質との副反応を抑えることができ、電池に適用することにより充電状態で保存しても電池性能を損なうことなく充放電サイクル性能も向上させることができる正極活物質及びその製造方法を提供できる。また、これを用いた正極を提供できる。また、充電状態で保存しても電池性能を損なうことなく充放電サイクル性能も向上されたリチウム二次電池を提供できる。また、通常よりも使用上限電圧を高く設計し、充放電サイクル性能にも優れたリチウム二次電池を提供できる。

請 求 の 範 囲

1. リチウムイオンを吸蔵および放出し得る母材粒子の電解質と接触し得る部分の少なくとも一部の上に、周期律表の3族の元素が存在する正極活物質。
2. 前記3族の元素がカルコゲン化合物として存在する、請求の範囲第1項記載の正極活物質。
3. 前記3族の元素が含酸素化合物として存在する、請求の範囲第1項記載の正極活物質。
4. 前記母材粒子は、 LiCoO_2 である請求の範囲第1項～第3項のいずれかに記載の正極活物質。
5. 前記母材粒子は、 $\alpha\text{-NaFeO}_2$ 型結晶構造を有し、組成式 $\text{Li}_x\text{Mn}_a\text{Ni}_b\text{Co}_c\text{O}_d$ （但し、 $0 \leq x \leq 1.3$ 、 $a + b + c = 1$ 、 $|a - b| \leq 0.03$ 、 $0 \leq c < 1$ 、 $1.7 \leq d \leq 2.3$ ）で表されるリチウム遷移金属複合酸化物である請求の範囲第1項～第3項のいずれかに記載の正極活物質。
6. リチウムを含有しかつリチウムイオンを吸蔵および放出し得る母材粒子を製造した後に、該母材粒子の電解質と接触し得る部分の少なくとも一部の上に、周期律表の3族の元素が存在し得るように該元素を付与する、請求の範囲第1項～第3項のいずれかに記載の正極活物質の製造方法。
7. リチウムを含有しかつリチウムイオンを吸蔵および放出し得る母材粒子を製造した後に、前記母材粒子を含有しかつリチウムイオン含有アルカリ性調整剤の添加によりpHが調整されている溶液と、周期律表の3族の元素を含有している「析出反応液」とを混合することにより、溶液中で前記母材粒子の上に前記3族の元素を含む化合物を析出させ、前記母材粒子の電解質と接触し得る

る部分の少なくとも一部の上に前記 3 族の元素が存在し得るように該 3 族の元素を付与する請求の範囲第 1 項～第 3 項のいずれかに記載の正極活物質の製造方法。

8. 前記溶液は、リチウムイオン含有アルカリ性調整剤の添加により pH が 11～12 に調整されている請求の範囲第 7 項記載の正極活物質の製造方法。

9. 前記リチウムイオン含有アルカリ性調整剤は、水酸化リチウム水溶液である請求の範囲第 7 項記載の正極活物質の製造方法。

10. 前記母材粒子を製造した後に、該母材粒子の電解質と接触し得る部分の少なくとも 1 部の上に、前記 3 族の元素を含む化合物を析出させ、次いで熱処理する請求の範囲第 6 項記載の正極活物質の製造方法。

11. 前記化合物の析出が溶液中で行なわれる請求の範囲第 10 項記載の正極活物質の製造方法。

12. 前記母材粒子を熱処理を含む工程により製造し、前記 3 族の元素を含む化合物を析出させた後の熱処理を、前記母材粒子の製造における熱処理よりも低い温度で行う請求の範囲第 10 項記載の正極活物質の製造方法。

13. 請求の範囲第 1 項～第 3 項のいずれかに記載の正極活物質を含むリチウム二次電池用正極。

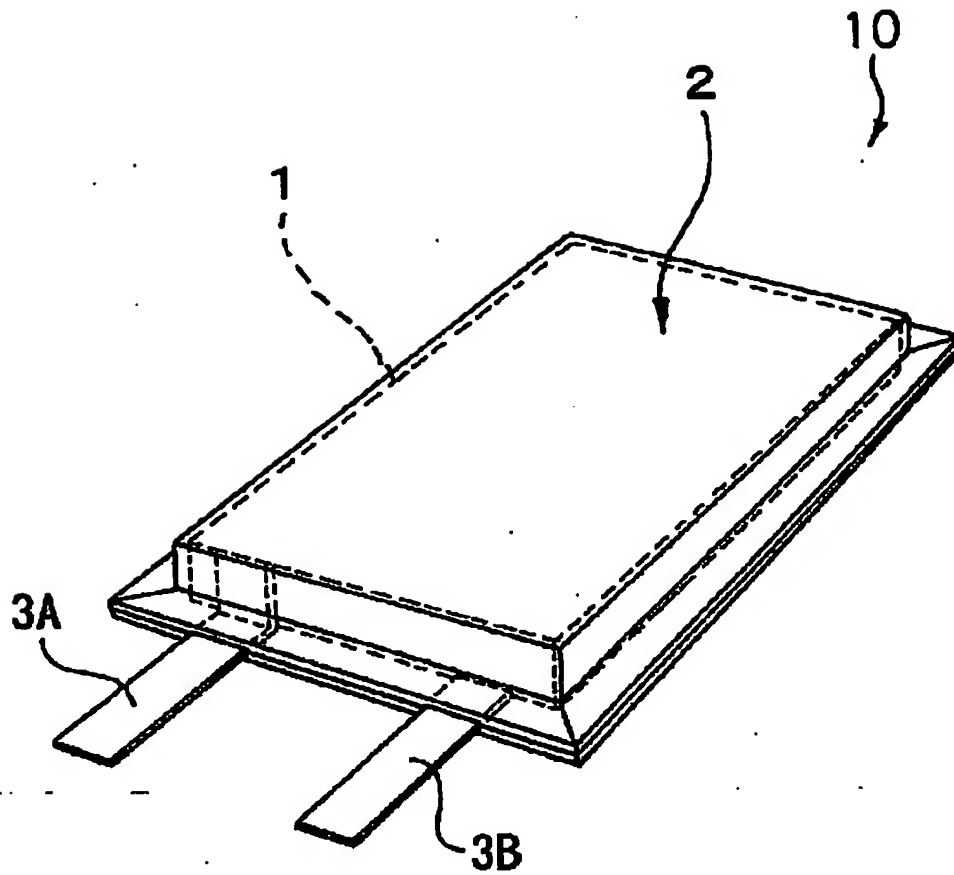
14. 請求の範囲第 13 項記載のリチウム二次電池用正極と、リチウムイオンを吸蔵および放出し得る負極材料を用いた負極と、非水電解質とを有する、リチウム二次電池。

15. 上限電圧 4.3 V 以上で使用する請求の範囲第 14 項記載のリチウム

二次電池。

16. 前記負極は、炭素材料を含み、該負極が備える負極活物質が吸蔵するリチウムイオンの電気化学容量が、該電池を前記上限電圧で使用したときに正極が放出するリチウムイオンの電気化学容量の1.05倍以上1.50倍未満となるように負極活物質を備えていることを特徴とする請求の範囲第15項記載のリチウム二次電池。

第 1 図



INTERNATIONAL SEARCH REPORT

International application No.

PCT/JP2004/010260

A. CLASSIFICATION OF SUBJECT MATTER

Int.Cl.⁷ H01M4/58, H01M4/02, H01M10/40

According to International Patent Classification (IPC) or to both national classification and IPC

B. FIELDS SEARCHED

Minimum documentation searched (classification system followed by classification symbols)

Int.Cl.⁷ H01M4/58, H01M4/02, H01M10/40

Documentation searched other than minimum documentation to the extent that such documents are included in the fields searched

Jitsuyo Shinan Koho	1922-1996	Jitsuyo Shinan Toroku Koho	1996-2004
Kokai Jitsuyo Shinan Koho	1971-2004	Toroku Jitsuyo Shinan Koho	1994-2004

Electronic data base consulted during the international search (name of data base and, where practicable, search terms used)

C. DOCUMENTS CONSIDERED TO BE RELEVANT

Category*	Citation of document, with indication, where appropriate, of the relevant passages	Relevant to claim No.
X A	JP 8-250120 A (Sanyo Electric Co., Ltd.), 27 September, 1996 (27.09.96), Claims; Par. Nos. [0008], [0012], [0037] (Family: none)	1, 2, 4, 6, 13-15 5, 7-9, 11, 16
X A	JP 2787153 B2 (Hitachi, Ltd.), 05 June, 1998 (05.06.98), Claims; Par. Nos. [0017] to [0020], [0023] (Family: none)	1, 3, 4, 6, 10, 12-15 5, 7-9, 11, 16
X	JP 2001-266879 A (Toshiba Corp.), 28 September, 2001 (28.09.01), Claims; Par. Nos. [0009], [0018], [0028] (Family: none)	1, 3, 4, 13, 14

☒ Further documents are listed in the continuation of Box C.☐ See patent family annex.

* Special categories of cited documents:

"A" document defining the general state of the art which is not considered to be of particular relevance

"E" earlier application or patent but published on or after the international filing date

"L" document which may throw doubts on priority claim(s) or which is cited to establish the publication date of another citation or other special reason (as specified)

"O" document referring to an oral disclosure, use, exhibition or other means

"P" document published prior to the international filing date but later than the priority date claimed

"T" later document published after the international filing date or priority date and not in conflict with the application but cited to understand the principle or theory underlying the invention

"X" document of particular relevance; the claimed invention cannot be considered novel or cannot be considered to involve an inventive step when the document is taken alone

"Y" document of particular relevance; the claimed invention cannot be considered to involve an inventive step when the document is combined with one or more other such documents, such combination being obvious to a person skilled in the art

"&" document member of the same patent family

Date of the actual completion of the international search
28 September, 2004 (28.09.04)Date of mailing of the international search report
12 October, 2004 (12.10.04)Name and mailing address of the ISA/
Japanese Patent Office

Authorized officer

Facsimile No.

Telephone No.

INTERNATIONAL SEARCH REPORT

International application No.

PCT/JP2004/010260

C (Continuation). DOCUMENTS CONSIDERED TO BE RELEVANT

Category*	Citation of document, with indication, where appropriate, of the relevant passages	Relevant to claim No.
X	JP 2000-48820 A (Sanyo Electric Co., Ltd.), 18 February, 2000 (18.02.00), Claims; Par. Nos. [0002], [0013] to [0015] (Family: none)	1, 4, 6, 13, 14
X	JP 10-236826 A (Sakai Chemical Industry Co., Ltd.), 08 September, 1998 (08.09.98), Claims; Par. Nos. [0036], [0104] (Family: none)	1, 3, 13, 14
X	JP 2003-500318 A (Merck Patent GmbH.), 07 January, 2003 (07.01.03), Claims & WO 00/70694 A1 & EP 1188196 A	1, 3, 6, 13, 14
X	JP 2002-15776 A (Toshiba Corp.), 18 January, 2002 (18.01.02), Claims; Par. Nos. [0015], [0023] (Family: none)	1, 3, 6, 13, 14
A	JP 2002-15775 A (Toshiba Battery Co., Ltd.), 18 January, 2002 (18.01.02), Full text (Family: none)	16

INTERNATIONAL SEARCH REPORT

International application No.

PCT/JP2004/010260

Box No. II Observations where certain claims were found unsearchable (Continuation of item 2 of first sheet)

This international search report has not been established in respect of certain claims under Article 17(2)(a) for the following reasons:

1. ☐ Claims Nos.:
because they relate to subject matter not required to be searched by this Authority, namely:
2. ☐ Claims Nos.:
because they relate to parts of the international application that do not comply with the prescribed requirements to such an extent that no meaningful international search can be carried out, specifically:
3. ☐ Claims Nos.:
because they are dependent claims and are not drafted in accordance with the second and third sentences of Rule 6.4(a).

Box No. III Observations where unity of invention is lacking (Continuation of item 3 of first sheet)

This International Searching Authority found multiple inventions in this international application, as follows:
(See extra sheet)

1. ☒ As all required additional search fees were timely paid by the applicant, this international search report covers all searchable claims.
2. ☐ As all searchable claims could be searched without effort justifying an additional fee, this Authority did not invite payment of any additional fee.
3. ☐ As only some of the required additional search fees were timely paid by the applicant, this international search report covers only those claims for which fees were paid, specifically claims Nos.:
4. ☐ No required additional search fees were timely paid by the applicant. Consequently, this international search report is restricted to the invention first mentioned in the claims; it is covered by claims Nos.:

Remark on Protest

- ☐ The additional search fees were accompanied by the applicant's protest.
- ☒ No protest accompanied the payment of additional search fees.

Best Available Copy

INTERNATIONAL SEARCH REPORT

International application No.

PCT/JP2004/010260

Continuation of Box No.III of continuation of first sheet(2)

There must exist "a special technical feature" so linking a group of inventions of claims as to form a single general inventive concept in order that the group of inventions may satisfy the requirement of unity of invention.

However, since the technical feature described in claims 1, 2, 4, 6, 13, 14, 15 is disclosed in prior art documents such as JP 8-250120 A (Sanyo Electric Co., Ltd.) 27 September, 1996 (27.09.96), [claims], Par. Nos. [0008], [0012], [0037], this is not novel and cannot be "a special technical feature".

Since the technical feature described in claims 1, 3, 4, 6, 13, 14 is disclosed in prior art documents JP 2787153 B2 (Hitachi, Ltd.) 05 June, 1998 (05.06.98), [claims], Par. Nos. [0017], [0020], this is not novel and cannot be "a special technical feature".

Therefore, there is not a "special technical feature" so linking a group of inventions of claims 1 to 16 as to form a single general inventive concept. Consequently the group of inventions does not satisfy the requirement of unity of invention.

Next, the number of groups of inventions of the claims in the international application so linked as to form a single general inventive concept will be examined. Consequently, the international application is considered to contain at least four inventions: the invention of claims 1 to 4, the inventions of claims 7 to 9, the inventions of claims 13, 5, 6, and the inventions of claims 10 to 12, 14 to 16.

Fast Available Copy

A. 発明の属する分野の分類 (国際特許分類 (IPC))

Int. Cl⁷ H01M4/58 H01M4/02 H01M10/40

B. 調査を行った分野

調査を行った最小限資料 (国際特許分類 (IPC))

Int. Cl⁷ H01M4/58 H01M4/02 H01M10/40

最小限資料以外の資料で調査を行った分野に含まれるもの

日本国実用新案公報 1922-1996年
 日本国公開実用新案公報 1971-2004年
 日本国実用新案登録公報 1996-2004年
 日本国登録実用新案公報 1994-2004年

国際調査で使用した電子データベース (データベースの名称、調査に使用した用語)

C. 関連すると認められる文献

引用文献の カテゴリー*	引用文献名 及び一部の箇所が関連するときは、その関連する箇所の表示	関連する 請求の範囲の番号
X	JP 8-250120A (三洋電機株式会社) 1996. 09. 27,	1, 2, 4, 6, 13-15
A	【特許請求の範囲】、【0008】、【0012】、【0037】 (ファミリーなし)	5, 7-9, 11, 16
X	JP 2787153 B2 (株式会社日立製作所) 1998. 06. 05,	1, 3, 4, 6, 10, 12-15
A	【特許請求の範囲】、【0017】～【0020】、【0023】 (ファミリーなし)	5, 7-9, 11, 16

☒ C欄の続きにも文献が列挙されている。☐ パテントファミリーに関する別紙を参照。

* 引用文献のカテゴリー

「A」 特に関連のある文献ではなく、一般的技術水準を示すもの
 「E」 国際出願日前の出願または特許であるが、国際出願日以後に公表されたもの
 「L」 優先権主張に疑義を提起する文献又は他の文献の発行日若しくは他の特別な理由を確立するために引用する文献 (理由を付す)
 「O」 口頭による開示、使用、展示等に言及する文献
 「P」 国際出願日前で、かつ優先権の主張の基礎となる出願

の日の後に公表された文献

「T」 国際出願日又は優先日後に公表された文献であって出願と矛盾するものではなく、発明の原理又は理論の理解のために引用するもの
 「X」 特に関連のある文献であって、当該文献のみで発明の新規性又は進歩性がないと考えられるもの
 「Y」 特に関連のある文献であって、当該文献と他の1以上の文献との、当業者にとって自明である組合せによって進歩性がないと考えられるもの
 「&」 同一パテントファミリー文献

国際調査を完了した日

28. 09. 2004

国際調査報告の発送日

12.10.2004

国際調査機関の名称及びあて先

日本国特許庁 (ISA/JP)
 郵便番号100-8915
 東京都千代田区霞が関三丁目4番3号

特許庁審査官 (権限のある職員)

青木千歌子

4X

9351

電話番号 03-3581-1101 内線 3477

C (続き) 関連すると認められる文献		
引用文献の カテゴリー*	引用文献名 及び一部の箇所が関連するときは、その関連する箇所の表示	関連する 請求の範囲の番号
X	JP 2001-266879 A (株式会社東芝) 2001. 09. 28, 【特許請求の範囲】 , 【0009】 , 【0018】 , 【0028】 (ファミリーなし)	1, 3, 4, 13, 14
X	JP 2000-48820 A (三洋電機株式会社) 2000. 02. 18, 【特許請求の範囲】 , 【0002】 , 【0013】 ~ 【0015】 (ファミリーなし)	1, 4, 6, 13, 14
X	JP 10-236826 A (堺化学工業株式会社) 1998. 09. 08, 【特許請求の範囲】 , 【0036】 , 【0104】 (ファミリーなし)	1, 3, 13, 14
X	JP 2003-500318 A (メルク パテント ゲゼルシ ャフト ミット ベシュレンクテル ハフトング) 2003. 01. 07, 【特許請求の範囲】 &WO 00/70694 A1 &EP 1188196 A	1, 3, 6, 13, 14
X	JP 2002-15776 A (株式会社東芝) 2002. 01. 18, 【特許請求の範囲】 , 【0015】 , 【0023】 (ファミリーなし)	1, 3, 6, 13, 14
A	JP 2002-15775 A (東芝電池株式会社) 2002. 01. 18, 全文 (ファミリーなし)	16

Best Available Copy

第Ⅱ欄 請求の範囲の一部の調査ができないときの意見 (第1ページの2の続き)

法第8条第3項 (PCT17条(2)(a)) の規定により、この国際調査報告は次の理由により請求の範囲の一部について作成しなかった。

1. ☐ 請求の範囲 _____ は、この国際調査機関が調査をすることを要しない対象に係るものである。つまり、
2. ☐ 請求の範囲 _____ は、有意義な国際調査をすることができる程度まで所定の要件を満たしていない国際出願の部分に係るものである。つまり、
3. ☐ 請求の範囲 _____ は、従属請求の範囲であってPCT規則6.4(a)の第2文及び第3文の規定に従って記載されていない。

第Ⅲ欄 発明の単一性が欠如しているときの意見 (第1ページの3の続き)

次に述べるようにこの国際出願に二以上の発明があるとこの国際調査機関は認めた。

(特別ページに続く)

1. ☒ 出願人が必要な追加調査手数料をすべて期間内に納付したので、この国際調査報告は、すべての調査可能な請求の範囲について作成した。
2. ☐ 追加調査手数料を要求するまでもなく、すべての調査可能な請求の範囲について調査することができたので、追加調査手数料の納付を求めなかった。
3. ☐ 出願人が必要な追加調査手数料を一部のみしか期間内に納付しなかったため、この国際調査報告は、手数料の納付のあった次の請求の範囲のみについて作成した。
4. ☐ 出願人が必要な追加調査手数料を期間内に納付しなかったため、この国際調査報告は、請求の範囲の最初に記載されている発明に係る次の請求の範囲について作成した。

追加調査手数料の異議の申立てに関する注意

- ☐ 追加調査手数料の納付と共に出願人から異議申立てがあった。
☒ 追加調査手数料の納付と共に出願人から異議申立てがなかった。

請求の範囲に記載されている一群の発明が発明の単一性の要件を満たすためには、その一群の発明を単一の一般的発明概念を形成するように連関させる「特別な技術的特徴」の存在が必要である。

ところが、請求の範囲1、2、4、6、13、14及び15に記載された技術事項は、先行技術文献であるJP 8-250120 A（三洋電機株式会社）1996.09.27の【特許請求の範囲】、【0008】、【0012】及び【0037】等に記載されており、新規な特徴ではないから「特別な技術的特徴」とはなり得ない。

また、請求の範囲1、3、4、6、13及び14に記載された技術事項も、先行技術文献であるJP 2787153 B2（株式会社日立製作所）1998.06.05の【特許請求の範囲】、【0017】及び【0020】等に記載されており、新規な特徴ではないから「特別な技術的特徴」とはなり得ない。

そうすると、請求の範囲1乃至16に記載されている一群の発明の間には、単一の一般的発明概念を形成するように連関させる「特別な技術的特徴」は存在せず、発明の単一性の要件を満たしていないことになる。

次に、この国際出願の請求の範囲に記載されている一般的発明概念を形成するように連関している発明の群の数について検討すると、この国際出願の請求の範囲には、少なくとも、請求の範囲1-4と7-9と13、5、6と10-12、14-16に区分される4つの発明が記載されていると認める。